



## **RELIANT TUBOLUB ISO 22/32/46/68/100/150/220/320**

### **ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO Y DATOS TÉCNICOS**

**TUBOLUB RELIANTES** son aceites de alta calidad que inhiben la oxidación y la oxidación con excelente demulsibilidad al agua, estabilidad a la oxidación y liberación de aire. Formulados con aceites base parafínicos y un sistema de aditivos cuidadosamente equilibrado, **RELIANT TUBOLUB** están diseñados para brindar un servicio de larga duración.

### **PROPIEDADES Y BENEFICIOS:**

**TUBOLUB RELIANT** está disponible en grados de viscosidad de ISO VG22 / 32/46/68/100/150/220/320

- Excelente resistencia a la oxidación.
- Proporciona control de lodos y depósitos.
- Protección contra el óxido y la corrosión para todos los componentes del sistema.
- Excelente separación de agua y demulsibilidad
- Excelente anti-espuma y rápida liberación de aire.
- formulación libre de zinc

### **APLICACION:**

**TUBOLUB RELIANT** se recomienda para aplicaciones que requieren aceites inhibidos de oxidación y oxidación

- Turbinas de gas, vapor e hidráulicas
- Turbinas de vapor excepto GE Frame 7000
- sistemas hidráulicos
- Compresores de aire
- rodamientos industriales
- sistemas de circulación
- Una variedad de aplicaciones industriales variadas: polipastos, cojinetes de motores eléctricos, máquinas herramientas, etc.
- Conjuntos de engranajes que requieren aceite AGMA R&O
- Sistemas de baño, salpicaduras, circulación o neblina.

### **RECOMENDACIONES / ESPECIFICACIONES:**

**TUBOLUB CONFIABLE** cumple con los requisitos de rendimiento de:

- AGMA R&O Gear Oils 1,2, 3, 4, 5, 6
- MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-38 (ISO 32), P-54 (ISO 68), P-57 (ISO 150)
- Denison HF-i
- MIL-H 1 7672D (ISO VG 32, 46, 68)



## ESPECIFICACIONES TECNICAS

### CARACTERISTICAS TIPICAS

| <b>RELIANT TUBOLUB VG</b>               |                           |                                |           |           |           |            |            |            |            |
|-----------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| <i>Propiedades</i>                      | <i>Test Method ASTM-D</i> | <i>ISO Grado de Viscosidad</i> |           |           |           |            |            |            |            |
|                                         |                           | <b>22</b>                      | <b>32</b> | <b>46</b> | <b>68</b> | <b>100</b> | <b>150</b> | <b>220</b> | <b>320</b> |
| AGMA Grade                              |                           |                                |           | 1         | 2         | 3          | 4          | 5          | 6          |
| Gravity°API                             | 1298                      | 33                             | 32        | 31        | 30        | 29         | 29         | 28         | 27         |
| Flash Point, COC °C/°F                  | 92                        | 188/370                        | 196/385   | 204/400   | 207/405   | 213/415    | 218/425    | 221/430    | 227/440    |
| Pour Point, °C/°F                       | 97                        | -26/-15                        | -26/-15   | -26/-15   | -23/-10   | 101-12     | 15/-9      | 15/-9      | 15/-9      |
| Viscosity                               |                           |                                |           |           |           |            |            |            |            |
| cSt@40 <sup>0</sup> C                   | 445                       | 22                             | 32        | 46        | 68        | 100        | 150        | 220        | 320        |
| cSt@ 100°C                              | 445                       | 4.3                            | 5.3       | 6.7       | 8.5       | 11.1       | 14.6       | 18.8       | 24         |
| Viscosity Index                         | 2270                      | 90                             | 90        | 90        | 90        | 90         | 90         | 90         | 90         |
| Color                                   | 1500                      | 1.0                            | 1.5       | 1.0       | 2.0       | 3.0        | 3.0        | 4.5        | 4.5        |
| Oxidation Life<br>Hrs to 2.0 Acid No.   | 943                       | 5000+                          | 5000+     | 5000+     | 5000+     | 5000+      | 5000+      | 5000+      | 5000+      |
| Foam<br>Tendency/Stability<br>ml @75° F | 892                       | 60/0                           | 60/0      | 60/0      | 60/0      | 60/0       | 60/0       | 60/0       | 60/0       |

Typical test data are average values only.  
Minor variations which do not affect product performance are to be expected during normal manufacturing.